



CL 500

KUIPVERWARME MANGEL

VOOR GEMEENSCHAPPELIJKE WASRUIMTES

INDUSTRIAL
BY DESIGN



Industriële Betrouwbaarheid

- Rol vervaardigd van geperforeerd staal met veren en bekleed met polyester naaldvit
 - Sterke constructie bestand tegen de druk
 - Ventilatiegaten over de volledige lengte: optimale vochtafvoer
- Flexibele kuip: uit één stuk, lasergelast
 - Verwarmd door circulatie van thermische olie of directe stoom
 - 190° oppervlakteomtrek van de rol
- Hydraulisch aandrukken van de kuip
 - Volledig regelbare en constante druk tussen kuip & rol dankzij een geïntegreerde hydraulische pomp
 - Optimaal contact tussen kuip en rol
 - Maximale efficiëntie - hogere productiviteit
- "Easy Clamp"-invoersysteem: optie
 - Vastklemming door luchtdruk
 - Automatische uitspreiding via klemmen na introductie van hoeken
 - Programmeerbare klemactie, snelheid en druk

Linnenretour

- 'Muraal'-principe: standaard
 - Mogelijkheid tot installatie tegen een muur: plaatsbesparend
 - Mogelijkheid tot bediening van de mangel door 1 persoon
- 'Doorloop'-principe: optie
 - 60 cm-diepe uitlooptafel achteraan de mangel
 - Hogere productiviteit

Kuipverwarming

- Gas- & elektrische verwarming
 - Gelijke temperatuur over de volledige breedte van de kuip
 - Erg traag warmteverlies en snelle temperatuuroptname
 - Hoge productie bij constante temperatuur
 - Gemakkelijke installatie en opstart
- Stoomverwarming
 - Directe stoom van een externe bron
 - Flexibele kuip: 2 lagen staal (gebogen en gelast met robots)

CL 500

Technische specificaties	
Diameter rol (mm)	500
Kuip	
Lengte (mm)	873
Breedte (mm)	1750 / 2000 / 2200 / 2500 / 3000 / 3300
Oppervlakte (m ²)	1,53 / 1,75 / 1,92 / 2,18 / 2,62 / 2,88
Mangelsnelheid	
Normale snelheid (m/min.)	1,5 - 5,2
Hoge snelheid (optioneel) (m/min.)	3,5 - 12
Gemiddelde output/productie (elek. & gas)	
50 % restvocht (kg/uur)	65 / 75 / 82 / 95 / 115 / 125
45 % restvocht (kg/uur)	72,2 / 83,3 / 91,1 / 105,6 / 127,8 / 138,9
25 % restvocht** (kg/uur)	130 / 150 / 164 / 190 / 230 / 250
Verdamping* (liter H ₂ O/uur)	32,5 / 37,5 / 41 / 47,5 / 57,5 / 62,5
Gemiddelde output/productie (stoom)	
50 % restvocht (kg/uur)	60 / 70 / 74 / 86 / 104 / 114
45 % restvocht (kg/uur)	66,7 / 77,8 / 82,2 / 95,6 / 115,6 / 126,7
25 % restvocht** (kg/uur)	120 / 140 / 148 / 172 / 208 / 228
Verdamping* (liter H ₂ O/uur)	30 / 35 / 37 / 43 / 52 / 57
Bediening	
Maximale linnenbreedte	Wide of chest -2%
Maximum temperatuur (°C)	200
Minimum temperatuur (°C)	150
Tafelhoogte (doorloop)	915
Elektrische verwarming	
Ventilatormotor (kW / omw./min.)	0,25 / 2830
Rolmotor (kW / omw./min.)	0,37 / 1370
Rolmotor (optie hoge snelheid) (omw./min.)	1,5 / 1390
Motor hydraulische pomp (omw./min.)	0,37 / 1375
Oliecirculatiepomp (kW / omw./min.)	2,2 / 2880
Verwarming (kW)	30 / 30 / 35 / 40 / 45 / 45
*Standaard testwaarden: 180g/m ² , 50% luchtvochtigheid, 50/50 polykatoenlakens, 80% gebruik van de machine	

Spanning	380- 400V/50Hz/3 + N
Amp. elektrische verwarming (A)	50 / 50 / 63 / 63 / 80 / 80
Gasverwarming	
Gasinlaat (inch)	1/2
Uitlaat (mm)	90
Gasdruk (mbar)	20
Verbruik (kW/uur)	23 / 27 / 30 / 34 / 41 / 45
Verbruik (kcal/uur)	20126/23223/ 25390/29415/ 35608/38704
Amp. gasverwarming (A)	16
Stoomverwarming	
Stoomdruk	min 6 bar - max 12 bar
Stoomaansluiting	5/4"
Condensaansluiting	3/4"
Verbruik bij 12 bar (kg/uur)	52,8 / 61,6 / 65,1 / 75,7 / 91,5 / 100,3
Verbruik bij 10 bar (kg/uur)	48 / 56 / 59,2 / 68,8 / 83,2 / 91,2
Verbruik bij 8 bar (kg/uur)	43,2 / 50,4 / 53,3 / 61,9 / 74,9 / 82,1
Verbruik bij 6 bar (kg/uur)	38,9 / 45,4 / 48 / 55,7 / 67,4 / 73,9
Amp. stoomverwarming (A)	16
Afmetingen	
Hoogte (mm)	1200
Breedte (mm)	2600 / 2850 / 3050 / 3350 / 3850 / 4150
Diepte doorloopmodel (mm)	1715
Diepte muraal model (mm)	1195
Afmetingen verpakking	
Hoogte (mm)	1300
Breedte (mm)	2700 / 2950 / 3150 / 3450 / 3950 / 4250
Diepte (mm)	1195
Volume (m ³)	4,19 / 4,58 / 4,89 / 5,36 / 6,14 / 6,60
Gewicht - netto (kg)	1000 / 1200 / 1270 / 1350 / 1475 / 1600
Gewicht - bruto (kg)	1030 / 1230 / 1300 / 1380 / 1505 / 1630

De fabrikant behoudt zich het recht om de specificaties te wijzigen zonder voorafgaand bericht